

CPKN – Chemienormpumpe nach EN 22858/ISO 2858/ ISO 5199 sowie Richtlinie 94/9/EG (ATEX 100)

Industrie

Wasser

Abwasser

Energie

Gebäudetechnik

Mining



CPKN-PumpDrive

Einsatzgebiete:

Zum Fördern von aggressiven organischen und anorganischen Flüssigkeiten in der

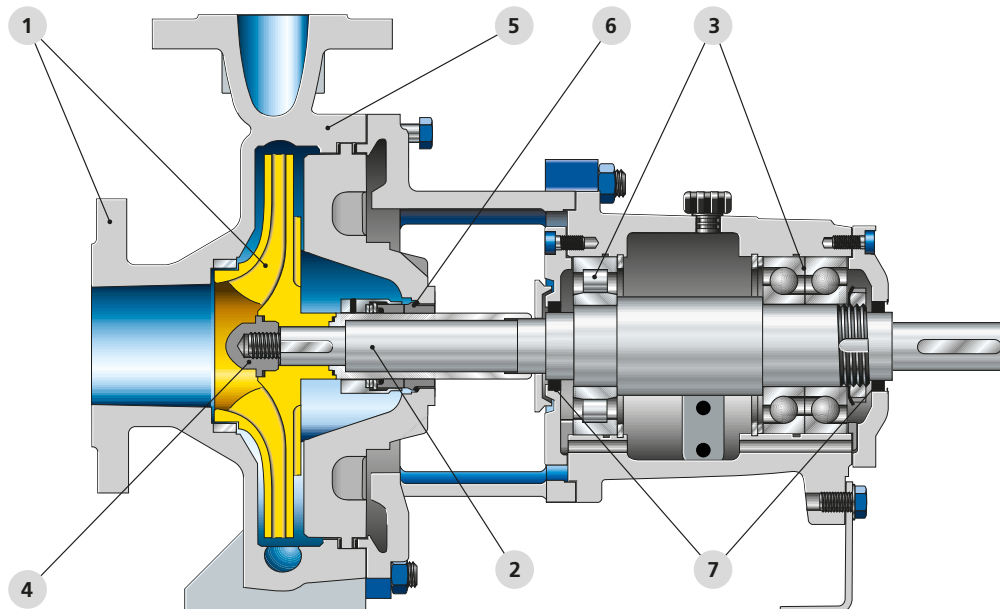
- chemischen und petrochemischen Industrie
- Verfahrenstechnik
- Zuckerindustrie
- Biodiesel, Bioethanol
- Feuerlöschanlagen
- Meerwasserentsalzung
- Umkehrosmose
- Löschwasser
- Kondensat
- Heißwasser
- Sole
- Öle
- Reinigungsmittel
- Stahlindustrie
- Wärmeträgermedien

Weitere Informationen: www.ksb.com/produkte



CPKN

CPKN – Chemienormpumpe nach EN 22858/ISO 2858/ ISO 5199 sowie Richtlinie 94/9/EG (ATEX 100)



1 Normgerecht

Anschlussmaße und Leistungen nach
ISO 2858 / ISO 5199

2 Längere Standzeiten

der Gleitringdichtung durch steife Welle und
geringere Wellendurchbiegung

3 Betriebssicher

Robuste Lagerung und Welle

4 Einfache und sichere Montage

Befestigung des Laufrades durch metallische Anlage

5 Servicefreundlich

Leichte Wartung durch Prozessbauweise und
geringe Ersatzteilhaltung

6 Hohe Variantenvielfalt

Alle Dichtungsvarianten möglich, inklusive Cartridge,
Magnetkupplung oder Spaltrohrmotor

7 Flexibel

Abdichtung mit Radialwellendichtring,
Labyrinth optional

Werkstoffe (wahlweise)

Sphäroguss JS1025
Stahlguss GP240GN+H
Edelstahl 1.4408
Duplex 1.4593
Sonderwerkstoffe

Technische Daten

Förderstrom	max. 4.150 m ³ /h (1.150 l/s)
Förderhöhe	max. 185 m
Baugröße	DN 25 bis 400
Betriebsdruck	max. 25 bar
Betriebstemperatur	bis +400 °C
Drehzahl max.	3.500 min ⁻¹



KSB Aktiengesellschaft
Johann-Klein-Straße 9
67225 Frankenthal (Deutschland)
www.ksb.com